

NIPPON PAINT EA9 FINISH

**Nippon Paint EA9 Finish** គឺជាថ្នាំកូតអេដ្វិស៊ីដែលប្រើប្រាស់បានយូរ និងមានប្រសិទ្ធភាពខ្ពស់ ដែលបានរចនាឡើងសម្រាប់ការការពារការចុះរយៈពេលវែង។ វាដំណើរការលើផ្ទៃផ្សេងៗ រួមទាំងដែក ថែប អាណូយមីញ៉ូម បេតុង និងកំរាលឥដ្ឋ - ហើយមានសុវត្ថិភាពសម្រាប់ទាំងស្ថានភាពក្រោមទឹក និងស្ថានភាពស្ងួត។ ដោយសារតែភាពធន់ខ្លាំងរបស់វា វាត្រូវបានគេប្រើជាទូទៅជាស្រទាប់ការពារសម្រាប់ផ្ទះដែលផ្ទុកទឹកស្អាត ប្រេងបន្លែ និងប្រេងដូង។

**Product Features:**

- ធន់នឹងការកកិត និងការខូចខាតមេកានិចបានល្អ
- ល្អឥតខ្ចោះលើផ្ទៃដែលបានរៀបចំត្រឹមត្រូវ
- ធន់នឹងទឹក និងសារធាតុគីមីខុស្យាហកម្មជាច្រើនប្រភេទ
- សីតុណ្ហភាពស្ងួតមានចាប់ពី 100°C
- បានធ្វើតេស្តស្របតាម BS 6920 សម្រាប់ការប៉ះពាល់ជាមួយទឹកស្អាត

ប្រភេទថ្នាំលាប	ប្រភេទផលិតផល	សំរេច	ស្រទាប់ខាងក្រោមដែលបានណែនាំ	ទំហំ
Solvent based	ខាងក្នុង	ភ្លឺរលោងទាប	ដែកថែប ដែកស័ង្កសីអាណូយមីញ៉ូម ដែកថែបស្រោបដោយអាណូយមីញ៉ូម/ស័ង្កសី ដែកអ៊ីណុក ជ័រកៅស៊ូ GRP កំរាលឥដ្ឋ និងក្បឿង	1 លីត្រ, 5 លីត្រ, 20 លីត្រ

**សមាសភាព**

Pigment	: Organic and inorganic pigments
Binder	: Epoxy and amine adduct
Thinner	: Combination of aromatic, ketone and alcohol

**ទិន្នន័យបច្ចេកទេស**

រយៈពេលស្ងួត	: ស្ងួតអាចប៉ះបាន: 1 – 2 ម៉ោង : ស្ងួតរឹងខ្លាំង: 4 - 5 ម៉ោង
រយៈពេលលាបបន្ទាប់	: 16 ម៉ោងយ៉ាងតិចក្នុងលក្ខខណ្ឌធម្មតា។
រយៈពេលស្ងួតល្អ	: 6 - 7 ថ្ងៃ
កម្រាស់ស្រទាប់ស្ងួត	: 25 - 30 μm ក្នុងមួយស្រទាប់ (អាស្រ័យលើស្ថានភាពស្រទាប់ខាងក្រោម)
កម្រាស់ធម្មតា	: ស្រទាប់ស្ងួត 80 - 150 មីក្រូម៉ែត្រក្នុងមួយស្រទាប់ : ស្រទាប់សើម 150 - 270 មីក្រូម៉ែត្រក្នុងមួយស្រទាប់
ចំនួនលាប	: 1 – 2 លើក
ទ្រឹស្តីគ្រប់ដណ្តប់	: 6.8 ម៉ែត្រការ៉េ ក្នុងមួយលីត្រ ក្នុងមួយស្រទាប់ (សម្រាប់កម្រាស់ស្រទាប់ស្ងួត 50 មីក្រូន) : 3.6 ម៉ែត្រការ៉េ ក្នុងមួយលីត្រ ក្នុងមួយស្រទាប់ (សម្រាប់កម្រាស់ស្រទាប់ស្ងួត 80 មីក្រូន)
គ្របដណ្តប់ជាក់ស្តែង	: 4.1 ម៉ែត្រការ៉េ ក្នុងមួយលីត្រ ក្នុងមួយស្រទាប់ (សម្រាប់កម្រាស់ស្រទាប់ស្ងួត 50 មីក្រូន) : 2.2 ម៉ែត្រការ៉េ ក្នុងមួយលីត្រ ក្នុងមួយស្រទាប់ (សម្រាប់កម្រាស់ស្រទាប់ស្ងួត 80 មីក្រូន)
Volume Solid	: 55 ± 2% by volume
Specific Gravity	: 1.25 – 1.38(សម្រាប់ល្បាយនៃមូលដ្ឋាន និងសារធាតុរឹង)
អាយុកាលប្រើប្រាស់	: 4 - 6 ម៉ោងបន្ទាប់ពីលាយរួច
អាយុកាល	: រហូតដល់ 24 ខែក្នុងផ្ទះបិទជិត

**វិធីសាស្ត្រនៃការលាប**

លាបថ្នាំ Nippon Paint EA4 ដោយប្រើម៉ាស៊ីនបាញ់ខ្យល់សម្រាប់ស្រទាប់គ្រាស់ ឬដក់/រូលរសម្រាប់ការប៉ះបន្ថែមតូចៗ។ ដើម្បីការក្តាប់បានល្អបំផុត សូមលាបថ្នាំម្តងទៀតចន្លោះពី 16 ម៉ោងទៅ 7 ថ្ងៃ។ ប្រើសារធាតុរំលាយ Nippon ដែលត្រូវបានអនុម័ត - ពន្លាយ 5-10% សម្រាប់ការលាបបេតុង ឬ 100% សម្រាប់ការប្រាបចូលជ្រៅ ព្រោះការប្រើប្រាស់ម៉ាកផ្សេងទៀតធ្វើឱ្យការធានាមិនមានសុពលភាព។ ត្រូវប្រាកដថាថ្នាំនៅតែស្ងួត និងគ្មានសារធាតុគីមីរហូតដល់ស្ងួតទាំងស្រុង ហើយតែងតែលាងសម្អាត "ដីស" ដែលមានម្សៅចេញមុនពេលលាបដំណើរ។

សារធាតុរំលាយ	៖ Nippon SA-65		
	<b>ម៉ាស៊ីនបាញ់ខ្យល់</b>	<b>ម៉ាស៊ីនបាញ់គ្មានខ្យល់</b>	<b>ដក់ និងរូល</b>
កំរិតសំពាធ ( Kg/m <sup>2</sup> )	: 140 -170 kg/cm <sup>2</sup>		
ទំហំក្បាល់បាញ់នៅមុំ 60 - 70°	: 0.015” – 0.017”		
រំលាយ	: អតិបរមា 10 - 15%	: 5% តាមបរិមាណ	: អតិបរមា 5%

**ប្រព័ន្ធថ្នាំកូតដែលបានណែនាំ**

<b>Concrete / Plastered Wall</b>		
Primer	: Nippon Paint EA9 Finish HB	: 1 Coat
Top Coat	: Nippon Paint PU Recoatable Finish	: 2 Coat
<b>Steel</b>		
Primer	: Nippon Paint EA9 Finish HB*	: 1 Coat
Top Coat	: Nippon Paint EA4 Finish / Nippon Paint EA4 Finish NonSkid	: 2 Coat
<b>Tiles / Ceramic Surfaces</b>		
Primer	: Nippon Paint EA9 Red Oxide Primer	: 1 Coat
Intermediate	: Nippon Paint EA9 Finish HB	: 1 Coat
Top Coat	: Nippon Paint EA9 Finish HB	: 1 Coat
<b>Galvanized Iron / Aluminium / Stainless Steel / GRP / Zinc Alloy Coated Steel</b>		
Primer	: Nippon Paint EA9 Finish HB	: 1 Coat
Intermediate	: Nippon Paint EA9 Finish HB	: 1 Coat
Top Coat	: Nippon Paint PU Recoatable Finish	: 1 Coat
<b>Tiles / Ceramic Surfaces</b>		
Primer	: Nippon Paint EA9 Finish HB	: 1 Coat
Top Coat	: Nippon Paint EA4 Finish/ Nippon Paint PU Recoatable Finish	: 2 Coat
<b>Internal Tanks / Silo*</b>		
Primer	: Nippon Paint EA9 Red Oxide Primer	: 1 Coat
Intermediate	: Nippon Paint EA9 Finish HB	: 1 Coat
Top Coat	: Nippon Paint EA9 Finish HB	: 1 Coat

**ការរៀបចំផ្ទៃ**

**ដែកថែប កន្លែងផ្ទុកខាងក្នុង/ស៊ីឡូ (IMMERSION SERVICE)**

ត្រូវសម្អាតសំណើកស្របតាម Sa 2½ ISO 8501-1:2007 អោយបានស្អាតល្អ។ វាជាការសំខាន់ដែលស្តង់ដារត្រូវបានធ្វើតាមរហូតដល់ថ្នាំលាបត្រូវបានលាបលើ។ ប្រសិនបើ ដែកថែបផ្លាស់ប្តូរពណ៌ ឬមានច្រើនចាប់ផ្តើមបង្កើត ចាំបាច់ត្រូវសម្អាតសំណើឡើងវិញ។ ផ្ទៃត្រូវតែស្ងួត និងគ្មានសំណល់សំណើ ធូលី ប្រេង និងខ្លាញ់ និងសារធាតុកខ្វក់ផ្សេង ទៀតមុនពេលលាបពណ៌។ សម្រាប់កន្លែងផ្ទុកខាងក្នុង/ស៊ីឡូ ដូចជាឃ្នាំងដែលស្ថិតនៅកន្លែងដែលមានការជ្រៀមទឹក ត្រូវសម្អាតសំណើ តាម Sa 2½ ISO 8501-1:2007។

**ដែកសង្កត់ អាលុយមីញ៉ូម និងដែកអ៊ីណុក**

ផ្ទៃសង្កត់ត្រូវការសម្អាតជាតិខ្លាំងស្របតាម SSPC-SP1។ ចំពោះផ្ទៃសង្កត់ចាស់ ត្រូវតែសម្អាតដើម្បីយកកំណកច្រើនចេញ។ ផ្ទៃទាំងអស់ត្រូវតែស្ងួត និងគ្មានប្រេង និងខ្លាញ់មុន ពេលលាបពណ៌។ ដើម្បីទទួលបានប្រសិទ្ធភាពល្អបំផុត ផ្ទៃត្រូវតែត្រូវបានបាញ់ថ្នាំសម្អាតស្រាលៗ។ ប្រសិនបើការបាញ់ថ្នាំមិនអាចធ្វើទៅរួចទេ សូមសម្អាតដោយក្រដាសកំរិត 120 សម្អាត និងទុកអោយស្ងួតមុនពេលលាបពណ៌។

**ជញ្ជាំង**

យកថ្នាំលាបដែលបក ឬសំណល់ម្សៅដែលមានបញ្ហា សារធាតុស្អិត ដីសរ ធូលី ផ្សិត សារាយ និងវត្ថុផ្សេងៗចេញ។ ព្យាបាលតំបន់ណាមួយដែលរងផលប៉ះពាល់ដោយការលូត លាស់របស់ផ្សិតជាមួយនឹងដំណោះស្រាយលាងសម្អាតផ្សិត។ ជួសជុលស្នាមប្រេះ ផ្ទៃមិនស្មើគ្នាជាមួយនឹងសារធាតុបំពេញកម្រិតខាងក្រៅសមស្រប។ ធ្វើឱ្យផ្ទៃបំពេញរលោង ជាមួយក្រដាសខាត។ ផ្ទៃដែលត្រូវលាបពណ៌ត្រូវតែសម្អាតឱ្យបានហ្មត់ចត់ និងស្ងួត វាត្រូវតែគ្មានធូលី ខាញ់ និងវត្ថុផ្សេងៗទៀត។ ទុកឱ្យផ្ទៃទាំងអស់ស្ងួតទាំងស្រុងមុនពេលលាប ពណ៌។ ជៀសវាងការលាបពណ៌នៅពេលដែលមាតិកាសំណើ និងអាល់កាឡាំងនៃជញ្ជាំងនៅតែខ្ពស់។ (លក្ខណៈ: បច្ចេកទេសគំនូរដែលបានណែនាំត្រូវឱ្យមាតិកាសំណើមិន ជញ្ជាំងត្រូវទាបជាង 16% ដែលវាស់ដោយប្រូទីម៉ែត្រ និងអាល់កាឡាំងនៃជញ្ជាំងត្រូវទាបជាង pH9។)

**កម្រាលបេតុង**

ផ្ទៃត្រូវតែស្អាត ស្ងួត និងគ្មានប្រេង ខ្លាញ់ និងសារធាតុកខ្វក់មុនពេលលាបពណ៌។ ចំពោះផ្ទៃដែលលាបពណ៌ពីមុន សូមយកស្រទាប់ថ្នាំលាបដែលមិនស្ថិតស្ថេរ ដីសរ ធូលី និងសារ ធាតុផ្សេងៗចេញ។ ជួសជុលផ្ទៃណាមួយអោយស្អាត សម្អាត និងជូតឱ្យស្ងួត។ ជៀសវាងការលាបពណ៌លើស្រទាប់ខាងក្រោមដែលមានសំណើមខ្ពស់។

**សម្រាប់ជាន់បេតុងថ្មី។**

- ពេលវេលាព្យាបាលស្តង់ដារសម្រាប់ការប្រើប្រាស់បេតុងស្រស់ ឬឥដ្ឋភាគច្រើនជាទូទៅត្រូវបានចាត់ទុកថាមានរយៈពេល 28 ថ្ងៃនៅសីតុណ្ហភាព 23°C និងសំណើម ដែលទាក់ទង 50%។ វាត្រូវតែត្រូវបានអនុញ្ញាតឱ្យស្ងួតរហូតដល់សំណើមទាបជាង 4% និងតម្លៃ pH ទាបជាង 9។
- ជួសជុល និងបិទស្នាមប្រេះ ឬរន្ធា បេតុងរលុង និងសំណល់នៅលើផ្ទៃបេតុងដែលត្រូវលាបពណ៌ត្រូវតែត្រូវបានយកចេញទាំងស្រុងតាមដែលអាចធ្វើទៅបាន។
- ធ្លាក់លើផ្ទៃជាមួយនឹងដំណោះស្រាយអាស៊ីតអ៊ីដ្រូក្លរិក 5% រយៈពេល 3 ទៅ 5 នាទី ហើយលាងសម្អាតចេញឱ្យបានហ្មត់ចត់ដើម្បីយកសំណល់អាស៊ីត និងកំណក អំបិលដែលអាចបានបង្កើតឡើងបន្ទាប់ពីការធ្លាក់។ គោលបំណងនៃការធ្លាក់អាស៊ីតគឺដើម្បីធ្វើឱ្យផ្ទៃព្យាបាល និងដើម្បីយកថ្នាំកូត ឬសារធាតុកខ្វក់ចេញ។ ទោះជា យ៉ាងណាក៏ដោយ ការធ្លាក់អាស៊ីតនឹងមិនយកប្រេង ឬខ្លាញ់ចេញទេ។ ដូច្នេះ បេតុងត្រូវតែត្រូវបានជូតឱ្យស្ងួតជាមួយសាប៊ូបោកខាងក្រៅ/សាប៊ូមុនពេលធ្លាក់អាស៊ីត។ ផ្ទៃត្រូវតែលាងសម្អាតភ្លាមៗបន្ទាប់ពីការធ្លាក់អាស៊ីតត្រូវបានអនុវត្តដើម្បីជៀសវាងការបង្កើតអំបិលនៅលើផ្ទៃដែលពិបាកដកចេញ។
- ផ្ទៃត្រូវតែត្រូវបានសម្អាត ហើយត្រូវតែទុកឱ្យស្ងួតទាំងស្រុងមុនពេលលាបពណ៌។

**សម្រាប់ជាន់បេតុងចាស់ ឬលាបពណ៌ឡើងវិញ**

- បាញ់ទឹកដើម្បីកម្ទាត់កំណកប្រេង/ខ្លាញ់ ផ្សិត និងការលូតលាស់ណាមួយ សារធាតុកខ្វក់ផ្សេងទៀត។ល។ លាបសារធាតុសម្អាតជាតិខ្លាញ់ ហើយលាងសម្អាត។ សម្អាតកន្លែងដែលមានសារធាតុរំលាយសម្រាប់កន្លែងដែលនៅតែមានមេរោគ។ ប្រសិនបើមិនអាចបាញ់ទឹកបានទេ នោះការដកយកកំណកទាំងនេះចេញដោយមេកានិចត្រូវតែធ្វើឡើង។
- មុនពេលរៀបចំផ្ទៃដោយមេកានិច វាជាការសំខាន់ដែលបេតុង និងឥដ្ឋមិនមានសារធាតុកខ្វក់។
- សម្រាប់ការលាបពណ៌ឡើងវិញ ដើម្បីបង្កើនប្រសិទ្ធភាពនៃប្រព័ន្ធលាបពណ៌ថ្មី វាចាំបាច់សម្រាប់ការដកយកស្រទាប់ថ្នាំលាបចាស់ដែលមានស្រាប់ចេញទាំងស្រុងនៅលើស្រទាប់ផ្ទៃកម្រាលតាមរយៈការកិនដោយមេកានិច។ ការកិនត្រូវបានណែនាំឱ្យធ្វើសើមដើម្បីកាត់បន្ថយបញ្ហាផ្សិត។ ជាន់ត្រូវតែសម្អាតពីភាពកខ្វក់/ផ្សិតដីបន្ទាប់ពីកិន។
- ផ្ទៃត្រូវតែត្រូវបានសម្អាត ហើយត្រូវតែទុកឱ្យស្ងួតទាំងស្រុងមុនពេលលាបពណ៌។

ឯកសារយោង៖

1. ASTM D4258 – ការអនុវត្តស្តង់ដារសម្រាប់ការសម្អាតផ្ទៃបេតុងសម្រាប់ថ្នាំកូត
2. ASTM D4259 – ការអនុវត្តស្តង់ដារសម្រាប់ការកិនបេតុង
3. ASTM D4260 – ការអនុវត្តស្តង់ដារសម្រាប់បេតុងធ្លាក់ដោយអាស៊ីត
4. NACE លេខ 6 / SSPC (សមាគមថ្នាំកូតការពារ) SP-13 – ការរៀបចំផ្ទៃបេតុង
5. ICRI (វិទ្យាស្ថានជួសជុលបេតុងអន្តរជាតិ) លេខណែនាំបច្ចេកទេស 0៣៧៣២ – ស្តង់ដារនៃទម្រង់ផ្ទៃបេតុង / ភាពរដុប

**ការសម្អាត**

សារធាតុរំលាយសម្អាត៖ សារធាតុរំលាយ SA-65។ សម្អាតឧបករណ៍ដោយប្រើសារធាតុរំលាយភ្លាមៗបន្ទាប់ពីប្រើរួច។

**លក្ខខណ្ឌបរិស្ថាន**

- កុំលាបថ្នាំនៅពេលដែលសំណើមដែលទាក់ទងលើសពី 85% ឬនៅពេលដែលផ្ទៃដែលត្រូវលាបមានសីតុណ្ហភាពតិចជាង 3°C ពីលើចំណុចទឹកសន្សើម។
- កុំលាបថ្នាំនៅសីតុណ្ហភាពក្រោម 7°C។ បើមិនដូច្នោះទេ ពេលវេលាស្ងួត និងការលាបថ្នាំនឹងអូសបន្លាយពេលយូរ។
- ក្នុងអំឡុងពេលលាបថ្នាំ មិនគួរអនុញ្ញាតឱ្យមានអណ្តាតភ្លើង ប្រតិបត្តិការផ្សារដែក និងការជក់បារីទេ ហើយខ្យល់ចេញចូលបានល្អគឺចាំបាច់។

**ការប្រុងប្រយ័ត្នសុវត្ថិភាព**

- បិទកុងតឺន័រឱ្យជិត ហើយទុកឱ្យឆ្ងាយពីកុមារ ឬឆ្ងាយពីអាហារ និងភេសជ្ជៈ។
- ធានាឱ្យមានខ្យល់ចេញចូលល្អក្នុងពេលលាប និងសម្ងាត់។
- អំឡុងពេលលាបថ្នាំលាប មិនត្រូវអនុញ្ញាតឱ្យមានអណ្តាតភ្លើង ប្រតិបត្តិការផ្សារដែក និងការជក់បារីឡើយ។
- ពេលលាបថ្នាំលាប គួរតែពាក់ឧបករណ៍ការពារភ្នែក។
- ក្នុងករណីប៉ះពាល់នឹងភ្នែក សូមលាងសម្អាតជាមួយទឹកឱ្យបានច្រើនភ្លាមៗ ហើយស្វែងរកការព្យាបាលពីគ្រូពេទ្យ។
- យកស្នាមប្រឡាក់ចេញពីស្បែកដោយប្រើសាប៊ូ ឬទឹក។
- ថ្នាំលាបត្រូវតែរក្សាទុកក្នុងកន្លែងត្រជាក់ជានិច្ច។
- ពេលដឹកជញ្ជូនថ្នាំលាប ត្រូវប្រុងប្រយ័ត្ន។ តែងតែទុកកុងតឺន័រឱ្យត្រង់។
- បោះចោលកាកសំណល់ថ្នាំលាបណាមួយស្របតាមបទប្បញ្ញត្តិគុណភាពបរិស្ថានសមស្រប។

**កំណត់ចំណាំ**

ការគ្របដណ្តប់តាមទ្រឹស្តីគីមីផ្អែកលើរូបមន្តគណិតវិទ្យា ហើយមិនពិចារណាលើកត្តាខាតបង់ទេ។

$$\left[ \frac{\text{Volume Solid \%} \times 10}{\text{Dry Film Thickness } (\mu)} \right] = \text{m}^2 / \text{liter} / \text{coat}$$

អថេរដូចជាភាពរលុងនៃស្រទាប់ខាងក្រោម វិធីសាស្ត្រលាប សមាមាត្រពន្លាយ កម្រាស់ស្រទាប់ ស្ងួត ភាពស្រអាប់ និងផ្សេងៗទៀតនឹងប៉ះពាល់ដល់កត្តាបាត់បង់ ហើយអាចប្រែប្រួលពី 30% - 50% ឬច្រើនជាងនេះ។