

# NIPPON ZINC PHOSPHATE PRIMER

<b>ការពិពណ៌នា</b>	Nippon Phosphate Primer គឺជាប្រភេទថ្នាំ Epoxy Amin Anti Corrosive Primer ដែលមាន Base និង Hardener ផ្សំចូលគ្នាដើម្បីប្រឆាំងទៅនឹងការច្រេះ ឬការពារការច្រេះ ជាពិសេសមិនមានសារធាតុពុលពី ZINC ផងដែរ។ បើសិនប្រើជាមួយ Nippon Ea-4 Finish, Nippon EA-9 Finish ឬ Nippon PU Finish នោះប្រសិទ្ធភាពក្នុងការការពារកើនឡើងខ្ពស់។
<b>សម្រេច</b>	Matt ពណ៌: ក្រហមភ្លោក និងប្រផេះ
<b>Specific Gravity</b>	1.33 ± 0.05
<b>Solid Content</b>	46 ± 2 ដោយទំហំមាឌ
<b>ការធន់នឹងកំលាំងទាញ ឬកកិត</b>	ធន់នឹងសំណឹក និងការខូចខាតមេកានិកបានល្អ។
<b>ភាពស្អិត ឬការខាំជាប់</b>	សាច់ថ្នាំមានភាពស្អិត ខាំជាប់ទៅនឹងផ្ទៃបានយ៉ាងល្អ មានប្រសិទ្ធភាពខ្ពស់លាបជាមួយ Nippon Primer ឬ undercoat ។
<b>ការធន់ទៅនឹងសារធាតុគីមី</b>	សាច់ថ្នាំធន់នឹងជាតិគីមីទាំងអស់មិនថា ជាតិរំលាយ ជាតិអំបិល ឬជាតិណាមួយដែលបង្កពីសារធាតុគីមី។
<b>អាកាសធាតុ</b>	មិនត្រូវបានណែនាំសម្រាប់លាបលើផ្ទៃដែលមានការប៉ះពាល់នឹងពន្លឺព្រះអាទិត្យដោយផ្ទាល់ទេ។
<b>សីតុណ្ហភាព</b>	មានសុវត្ថិភាព និងមានស្ថេរភាពរហូតដល់ 100°C ក្នុងស្ថានភាពស្ងួត
<b>លក្ខណៈពិសេស</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ធន់នឹងការប៉ះពាល់ជាមួយទឹក អាស់កាឡាំង ឬទឹកដែលមានសារធាតុគីមីជាច្រើនប្រភេទ។</li> <li>• ស្រទាប់ថ្នាំលាបមានសមត្ថភាពខ្ពស់ក្នុងការការពារផ្ទៃ</li> <li>• ងាយស្រួលប្រើប្រាស់</li> </ul>

## ទិន្នន័យនៃការលាប

<b>ការរៀបចំផ្ទៃ</b>	<b>លោហៈធាតុដែក:</b>	ត្រូវសម្អាតផ្ទៃទៅតាមស្តង់ដារ SA.2.5។ ក្នុងលក្ខណបើផ្ទៃប្តូរពណ៌ ឬមានច្រេះឡើងវិញត្រូវតែធ្វើការសម្អាតម្តងទៀតទៅតាមស្តង់ដារដដែល។ ផ្ទៃត្រូវតែស្អាត ស្ងួតនិងមិនមានអ្វីទាំងអស់ជាប់ពីលើមុននឹងធ្វើការលាបថ្នាំ។
	<b>ផ្ទៃដែកដែលស្រោបថ្នាំ:</b>	ផ្ទៃត្រូវតែស្អាតមិនអោយមានប្រេង និងខ្លាញ់ ស្តង់ដារ SSPC-SP1 រួចត្រូវលាបថ្នាំការពារអោយបានត្រឹមត្រូវដូចជា Nippon Metal Oxide Primer ឬ Nippon Red Oxide Primer។ សម្រាប់ផ្ទៃ galvanized ចាស់ត្រូវសម្អាតឡើងវិញអោយបាត់ច្រេះរួចជាលាបមួយ primer etching ឧ. និម៉ូផុន វីនីឡិច ១២០ primer ។ ផ្ទៃទាំងអស់ត្រូវតែស្ងួត និងជៀសពីប្រេង និងខ្លាញ់មុនពេលលាប។
	<b>អាណូឌីស៊ីស / ដែកអ៊ីណុក:</b>	ដើម្បីទទួលបានប្រសិទ្ធភាពល្អបំផុត ផ្ទៃត្រូវតែត្រូវបានបាញ់ដោយសារធាតុសំណឹកស្រាលៗ។ ប្រសិនបើមិនអាចបាញ់បានទេ សូមកិនជាមួយក្រដាសថ្នាក់ទី 120 សម្អាត និងស្ងួតមុនពេលលាបពណ៌។ លាបថ្នាំ primer លើផ្ទៃដោយប្រើថ្នាំលាប etching primer ដែលសមស្រប ឧទាហរណ៍ NIPPON VINILEX 120 ACTIVE PRIMER។ ផ្ទៃទាំងអស់ត្រូវតែស្ងួត និងរកចេញពីប្រេង និងខ្លាញ់មុនពេលលាបពណ៌។
<b>ចំនួនលាប</b>	1 - 2 លាប	
<b>កម្រាស់ស្រទាប់លាប 1 ដង</b>	60 microns នៅពេលស្ងួត 131 microns នៅពេលសើម	
<b>ការគ្របដណ្តប់តាមទ្រឹស្តី</b>	7.6 ម <sup>2</sup> / លីត្រ (ផ្អែកលើ 50 microns DFT)	
<b>ការគ្របដណ្តប់ជាក់ស្តែង</b>	6.1 ម <sup>2</sup> / លីត្រ (ផ្អែកលើ 50 microns DFT)	

**ចំណាំ:** អត្រាគ្របដណ្តប់តាមទ្រឹស្តីនេះត្រូវបានគណនាពីបរិមាណរឹងនៃសម្ភារៈ និងទាក់ទងទៅនឹងបរិមាណនៃថ្នាំកូតដែលលាបលើផ្ទៃរលោងឥតខ្ចោះដោយមិនខ្លះខ្លាយ។ សម្រាប់អត្រានៃការគ្របដណ្តប់ជាក់ស្តែង ប្រាក់ខុបត្តអ្នកត្រូវបានបង្កើតឡើងសម្រាប់លក្ខខណ្ឌបរិយាកាស ភាពរាបស្មើផ្ទៃ ធរណីមាត្រនៃអត្ថបទដែលត្រូវបានស្រោប ជំនាញអ្នកដាក់ពាក្យ វិធីសាស្ត្រនៃការអនុវត្តជាដើម។ នៅពេលប៉ាន់ប្រមាណបរិមាណដែលត្រូវការសម្រាប់ការងារជាក់លាក់ណាមួយ។

<b>វិធីសាស្ត្រនៃការលាប</b>	<u>ម៉ាស៊ីនបាញ់បង្ហាប់ខ្យល់</u>		<u>ម៉ាស៊ីនបាញ់គ្មានខ្យល់</u>	<u>ជ័ក់ &amp; រ៉ូឡ័រ</u>
	កំរិតសំពាធ (Kg/m <sup>2</sup> )	: 3 – 4	: 140 – 170	
ទំហំក្បាល់បាញ់នៅមុំ 60°	: 1.3mm	: 0.015” – 0.017”		
រំលាយ	: 25% អតិបរមា	: 5% អតិបរមា		: 10% អតិបរមា

<b>បរិមាណនៃការលាយថ្នាំ</b>	9 ភាគ តាមបរិមាណនៃ NIPPON PU (BASE) ទៅនឹង 1 ភាគ តាមបរិមាណនៃ NIPPON PU HARDENER ។ កូរសមាសធាតុ Base ឱ្យសព្វជាមុនសិន បន្ទាប់មកបន្ថែមសារធាតុរឹង (Hardener) យឺតៗពេលកំពុងកូរ ហើយបន្តលាយរហូតដល់ល្អាយនេះ មានសភាពដូចគ្នាទាំងស្រុង។
<b>អាយុកាល</b>	4 - 6 ម៉ោងបន្ទាប់ពីលាយរួច អាស្រ័យលើសីតុណ្ហភាពជាក់ស្តែង។
<b>ល្អាយលាយ</b>	NIPPON SA 65 THINNER
<b>ល្អាយរំលាយ</b>	NIPPON SA 65 THINNER
<b>ស្លឹកអាចប៉ះបាន</b>	30 នាទី
<b>ស្លឹកល្អ</b>	4 - 5 ម៉ោង
<b>រយៈពេលលាបបន្ទាប់</b>	16 ម៉ោងយ៉ាងតិចក្នុងលក្ខខណ្ឌធម្មតា។
<b>ស្លឹក 100%</b>	5 - 7 ថ្ងៃ
<p>ចំណាំ៖ ពេលស្លឹកនឹងក្លាយទៅជាគួរឱ្យកត់សម្គាល់ក្រោមសីតុណ្ហភាពទាប។ ការលាបលើថ្នាំកូរមុនរបស់ NIPPON EA 9 គួរតែត្រូវបានធ្វើក្នុងរយៈពេល 6 ទៅ 7 ថ្ងៃ ប៉ុន្តែល្អបំផុតតាមដែលអាចធ្វើទៅបាន បន្ទាប់ពីវាត្រូវបានអនុញ្ញាតឱ្យស្ងួតអស់រយៈពេល 16 ម៉ោង បើមិនដូច្នោះទេ វាក៏ចង់ធ្វើឱ្យរាលោងដោយការខាតស្លឹកជាមួយក្រដាសខាត មុនពេលវាលាប។ នេះគឺដើម្បីធានាបាននូវភាពស្ថិតជាប់រវាង ស្រទាប់ខាងក្នុងត្រឹមត្រូវ។ ការលេចចេញនៃស្រទាប់ថ្នាំលាបទៅនឹងទឹក សារធាតុគីមី និងសំណើក គួរតែត្រូវបានជៀសវាងឱ្យបានឆ្ងាយតាមដែលអាចធ្វើទៅបាន មុនពេលថ្នាំកូរស្ងួតខ្លាំង។ នៅពេលដែល មានដីសកើតឡើង ដីសគួរតែត្រូវបានយកចេញដោយការលាងទឹក។ ទុកឱ្យផ្ទៃស្ងួតយ៉ាងហ្មត់ចត់មុនពេលលាប។</p>	
<b>ទំហំ</b>	5 លីត្រ ( ល្អាយលាយ 4.5L និង សមាសធាតុរឹង 0.5L ) 20 លីត្រ ( ល្អាយលាយ 18L និង សមាសធាតុរឹង 2L )
<b>លក្ខខណ្ឌបរិស្ថានក្នុងអំឡុង ពេលដំណើរការ៖</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. កុំអនុវត្តនៅពេលសំណើមដែលទាក់ទងលើសពី 85% ។ សីតុណ្ហភាពនៃស្រទាប់ខាងក្រោមដែលត្រូវបានត្រួតពិនិត្យជាប់ជាប់ចំណុចទឹកសន្សើម 3 °C។</li> <li>2. កុំអនុវត្តនៅសីតុណ្ហភាពក្រោម 7 °C ។ បើមិនដូច្នោះទេ ពេលវេលាស្ងួត និងលាបពណ៌នឹងត្រូវពង្រីកគួរឱ្យកត់សម្គាល់។</li> <li>3. កុំទុះពេលលាបថ្នាំ អណ្តាតភ្លើងអាក្រាត ប្រតិបត្តិការផ្សារ និងការដក់បារ៉ាម៉ែត្រត្រូវបានអនុញ្ញាតទេ ហើយខ្យល់ចេញចូលបានល្អគឺចាំបាច់។</li> </ol>
<b>ព័ត៌មានសុវត្ថិភាព សុខភាព និងបរិស្ថាន</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. វត្តមានរោគសញ្ញា៖ កុំប៉ះពាល់នឹងកំដៅ ផ្កាភ្លើង ឬអណ្តាតភ្លើង។</li> <li>2. ការប៉ះពាល់ស្បែក៖ អាចបណ្តាលឱ្យរលាកស្បែកកម្រិតមធ្យម។ ជៀសវាងការប៉ះពាល់ជាមួយស្បែកយូរ។ ប្រើស្រោមដៃធន់នឹងសារធាតុរំលាយ។ ដើម្បីលុប ស្នាមប្រឡាក់ចេញពីស្បែក សូមប្រើសាប៊ូ និងទឹក។</li> <li>3. ដង្ហើមចូល៖ រលាកផ្លូវដង្ហើម។ ប្រើតែនៅកន្លែងដែលមានខ្យល់ចេញចូលបានល្អ។ កុំដកដង្ហើមដោយចំហាយទឹក ឬបាញ់ថ្នាំ។ ឧបករណ៍ដកដង្ហើមដែលមាន ប្រព័ន្ធការពារសេរីវាងត្រូវបានណែនាំ។</li> <li>4. ការប៉ះពាល់ភ្នែក៖ បណ្តាលឱ្យមានការរលាកភ្នែកយ៉ាងខ្លាំង និងការមើលមិនច្បាស់។ ពាក់វ៉ែនតាសុវត្ថិភាព / វ៉ែនតាដែលមានខែលចំហៀងត្រូវបានណែនាំ។ ក្នុង ករណីប៉ះពាល់ភ្នែក សូមលាងទឹកភ្លាមៗ ហើយស្វែងរកការណែនាំពីគ្រូពេទ្យ។</li> <li>5. ការលេបចម្អិន៖ មានគ្រោះថ្នាក់ប្រសិនបើលេប។ ទុកឱ្យឆ្ងាយពីភេសជ្ជៈ អាហារ និងឆ្ងាយពីដៃកុមារ។ ប្រសិនបើលេបចូល សូមស្វែងរកការណែនាំពីគ្រូពេទ្យភ្លាមៗ ហើយបង្ហាញធុង ឬស្លាក។</li> <li>6. ក្នុងករណីមានឧបទ្វីហេតុកើតឡើង ទប់ស្កាត់ និងប្រមូលការកំពប់ដោយប្រើដីខ្សាច់ ឬដី ឬស្រូប។ កុំទុកចោលក្នុងប្រឡាយ ឬផ្លូវទឹក។</li> <li>7. កាកសំណល់ និងផងទេត្រូវបានចាត់ចែង និងបោះចោលស្របតាមបទប្បញ្ញត្តិជាតិ និងមូលដ្ឋាន។ ផងទេ និងការវេចខ្ចប់ត្រូវបានយកសម្រាប់ការកែ ច្នៃ យកមកវិញ ឬបោះចោលតាមរយៈអ្នកម៉ៅការដែលមានលក្ខណៈសម្បត្តិគ្រប់គ្រាន់ ឬមានអាជ្ញាប័ណ្ណសមស្រប។</li> </ol>
<b>ចំណាំ</b>	ព័ត៌មានដែលបានផ្តល់ឱ្យអនុវត្តចំពោះផលិតផល និងដំណើរការរបស់វាក្រោមលក្ខខណ្ឌធ្វើតេស្តស្ថិតក្នុងស្ថានភាពជាក់ស្តែង។ ដោយសារកាលៈទេសៈប្រែប្រួលរហូសពី ការគ្រប់គ្រងរបស់យើង ដែលផលិតផលអាចត្រូវបានអនុវត្ត សម្រាប់វិធីសាស្ត្រនៃការលាបជាក់លាក់ សូមទាក់ទងផ្នែកលក់ និងទីផ្សារនៃ JCM Nippon Paint (Cambodia) Co. Ltd. យើងរក្សាសិទ្ធិក្នុងការកែប្រែតារាងទិន្នន័យផលិតផលរបស់យើងដោយមិនមានការជូនដំណឹងបន្ថែម។