

NIPPON PAINT ECO UNDERCOAT

Eco Undercoat គឺជាថ្នាំលាបក្រោមដែលមានមូលដ្ឋានលើអាល់គីដដែលបានកែប្រែដោយប្រេង ដែលស្ងួតលឿន ជាមួយនឹងរចនាសម្ព័ន្ធល្អ។

ប្រភេទថ្នាំលាប	ប្រភេទផលិតផល	សំរេច	ស្រទាប់ខាងក្រោមដែលបានណែនាំ	ទំហំ
Solvent based	ខាងក្នុង និងខាងក្រៅ	Matt	ឈើ និង លោហៈ	5 លីត្រ

សមាសភាព

Pigment	: Aluminium
Binder	: Modified alkyd / Modified phenolic resin
Thinner	: Hydrocarbon

ទិន្នន័យបច្ចេកទេស

រយៈពេលស្ងួត	: ស្ងួតអាចប៉ះបាន: 12 នាទី : ស្ងួតរឹងខ្លាំង: 2 ម៉ោង
រយៈពេលលាបបន្ទាប់	: 8 ម៉ោងយ៉ាងតិចក្នុងលក្ខខណ្ឌធម្មតា។

*ចំណាំសំខាន់៖ ពេលវេលាស្ងួត និងពេលវេលាលាបបន្ទាប់ឡើងវិញ គឺអាស្រ័យយ៉ាងខ្លាំងទៅលើខ្យល់ចេញចូលនៃបរិស្ថាន កម្រិតថ្នាំលាប សីតុណ្ហភាពបរិស្ថាន សំណើមបរិស្ថាន ចំនួនស្រទាប់លាប សារធាតុរំលាយដែលប្រើសម្រាប់ពន្លាយផលិតផល និងលាបថ្នាំឡើងវិញ។ ដូច្នេះ ពេលវេលាស្ងួត និងពេលវេលាលាបបន្ទាប់ឡើងវិញដែលបានផ្តល់គឺសម្រាប់ជាការណែនាំតែប៉ុណ្ណោះ។

កម្រាស់ស្រទាប់	: 50 - 60 μ m ស្រទាប់ពេលស្ងួត។
ចំនួនលាប	: 1 លើក
ទ្រឹស្តីគ្រប់ដណ្តប់	: 12.0 – 15.0 ម ² / លីត្រ (ការគ្របដណ្តប់ជាក់ស្តែងអាស្រ័យលើស្ថានភាពស្រទាប់ខាងក្រោម វិធីសាស្ត្រលាប ស្ថានភាពលាប និងរូបរាងចុងក្រោយ)
Volume Solid	: ~ 60%
អាយុកាល	: រហូតដល់ 12 ខែក្នុងធុងបិទជិត

វិធីសាស្ត្រនៃការលាប

ការលាបថ្នាំ	: ថ្នាំលាបរួចរាល់សម្រាប់ប្រើប្រាស់បន្ទាប់ពីកូរឱ្យស្ងួត។ បើចាំបាច់ ធ្វើឱ្យស្រាលត្រូវលាយជាមួយ Nippon General Purpose Thinner 5%។ *វិធីសាស្ត្រប្រើប្រាស់ - ការដាក់សម្ពាធបន្តិចលើជក់នៅពេលលាបពណ៌នឹងជួយឱ្យសរសៃជក់ធ្វើការលាបពណ៌ចូលទៅក្នុងគ្រាប់ឈើ និងស្នាមប្រេះ ដើម្បីធានាបាននូវដំណើរការល្អបំផុតនៃស្រទាប់ថ្នាំលាប។
-------------	--

ប្រព័ន្ធថ្នាំកូតដែលបានណែនាំ

Wood		
Sealer / Primer	: 9000 Aluminium Wood Primer	: 1 Coat
Intermediate	: Economy Undercoat	: 1 Coat
Top Coat	: 9000 Gloss Finish / Q-Lac Gloss Finish	: 2 Coat
Steel / Iron		
Sealer / Primer	: Red Oxide Primer	: 1 Coat
Intermediate	: Economy Undercoat	: 1 Coat
Top Coat	: 9000 Gloss Finish / Q-Lac Gloss Finish	: 2 Coat
Aluminium / Galvanized Iron		
Etching Primer	: Etching Primer 120 / Galvaprimer	: 1 Coat
Sealer / Primer	: Red Oxide Primer	: 1 Coat
Intermediate	: Economy Undercoat	: 1 Coat
Top Coat	: 9000 Gloss Finish / Q-Lac Gloss Finish	: 2 Coat

ការរៀបចំផ្ទៃ

ផ្ទៃឈើ
 ផ្ទៃត្រូវតែស្ងួត និងគ្មានធូលី ខ្លាញ់ និងសារធាតុកខ្វក់ផ្សេងៗទៀត។ ធ្វើឱ្យផ្ទៃរលោងជាមួយក្រដាសខាត់ ហើយបន្ទាប់មកសម្អាត និងសម្ងាត់។ តំបន់ដែលខាត់រួចត្រូវបានលាបថ្នាំការពារដោយប្រើថ្នាំលាបស្រទាប់ខាងក្រោមសម្រាប់ផ្ទៃឈើ។ ការខាត់ស្រាលៗលើផ្ទៃនឹងធានាបាននូវការស្អិតជាប់នៃស្រទាប់ខាងក្នុងកាន់តែប្រសើរឡើង។

ផ្ទៃលោហៈ
 ផ្ទៃត្រូវតែស្ងួត និងគ្មានធូលី ខ្លាញ់ និងសារធាតុកខ្វក់ផ្សេងៗទៀត។ ស្រទាប់ខាងក្រោមដៃកត្រូវបានខាត់ ឬដុសល្អិតដើម្បីយកជញ្ជីងកិន និងច្រោះចេញ។ សម្អាតធូលីចេញហើយសម្ងាត់។ តំបន់ដែលខាត់រួចត្រូវបានលាបថ្នាំការពារដោយប្រើថ្នាំលាបស្រទាប់ខាងក្រោមសម្រាប់លោហៈ។ ការខាត់ស្រាលៗលើផ្ទៃនឹងធានាបាននូវការស្អិតជាប់នៃស្រទាប់ខាងក្នុងកាន់តែប្រសើរឡើង។

ការសម្អាត

សម្អាតឧបករណ៍ដោយប្រើសារធាតុរំលាយក្លាមៗបន្ទាប់ពីប្រើរួច។

ការប្រុងប្រយ័ត្នសុវត្ថិភាព

- បិទកុងតឺន័រឱ្យជិត ហើយទុកឱ្យឆ្ងាយពីកុមារ ឬឆ្ងាយពីអាហារ និងភេសជ្ជៈ។
- ធានាឱ្យមានខ្យល់ចេញចូលល្អក្នុងពេលលាប និងសម្ងាត់។
- អំឡុងពេលលាបថ្នាំលាប មិនត្រូវអនុញ្ញាតឱ្យមានអណ្តាតភ្លើង ប្រតិបត្តិការផ្សារដែក និងការជក់បារីឡើយ។
- ពេលលាបថ្នាំលាប គួរតែពាក់ឧបករណ៍ការពារភ្នែក។
- ក្នុងករណីប៉ះពាល់នឹងភ្នែក សូមលាងសម្អាតជាមួយទឹកឱ្យបានច្រើនភ្លាមៗ ហើយស្វែងរកការព្យាបាលពីគ្រូពេទ្យ។
- យកស្នាមប្រឡាក់ចេញពីស្បែកដោយប្រើសាប៊ូ ឬទឹក។
- ថ្នាំលាបត្រូវតែរក្សាទុកក្នុងកន្លែងត្រជាក់ជានិច្ច។
- ពេលដឹកជញ្ជូនថ្នាំលាប ត្រូវប្រុងប្រយ័ត្ន។ តែងតែទុកកុងតឺន័រឱ្យត្រង់។
- បោះចោលកាកសំណល់ថ្នាំលាបណាមួយស្របតាមបទប្បញ្ញត្តិគុណភាពបរិស្ថានសមស្រប។

កំណត់ចំណាំ

ការគ្របដណ្តប់តាមទ្រឹស្តីគីមីកម្រិតលើរូបមន្តគណិតវិទ្យា ហើយមិនពិចារណាលើកត្តាខាតបង់ទេ។

$$\left[\frac{Volume\ Solid\ \% \times 10}{Dry\ Film\ Thickness\ (\mu)} \right] = m^2 / liter / coat$$

អចេរដូចជាភាពរលុងនៃស្រទាប់ខាងក្រោម វិធីសាស្ត្រលាប សមាមាត្រពន្លាយ កម្រាស់ស្រទាប់ ស្ងួត ភាពស្រអាប់ និងផ្សេងៗទៀតនឹងប៉ះពាល់ដល់កត្តាបាត់បង់ ហើយអាចប្រែប្រួលពី 30% - 50% ឬច្រើនជាងនេះ។